

## Припой «жидкое олово»

### Описание:

Раствор предназначен для покрытия печатных плат и медных деталей оловом путем окунания в раствор "жидкого олова". Слой олова предотвращает окисление меди и подготавливает поверхность к пайке.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Деталь очистить и обезжирить. Окунуть в раствор жидкого олова комнатной температуры. Посуду использовать полиэтиленовую. При выдержки 15-30 минут получаем слой в 1 мкм. Для утолщения слоя повторить процедуру. Один пузырек позволяет покрыть оловом 1/4 квадратного метра поверхности (25 дм. кв. ). Раствор можно использовать сколько угодно раз до полного истощения.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 1) Залудить большую плату или плату со сложной схемой, с особо тонкими дорожками и расстояниями между ними паяльником очень трудоемко а иногда невозможно.
- 2) Температура плавления сплавов Вуда -65 С, и Розе - 95 С , в то время как температура плавления олова 222 С. Таким образом плата луженая жидким оловом не боится нагрева.
- 3) Процесс безопасен и удивительно прост.

### Технические характеристики:

Вес: 500 г

